



FULL LINE

Elektrostapler Diesel- und Treibgasstapler Lagertechnik

Sicher und ergonomisch

Der Fahrerarbeitsplatz ist nach ergonomischen Gesichtspunkten konzipiert. Das bedeutet zum einen, dass den Fahrer ein großzügiger Innenraum mit sehr viel Kopf- und Beinfreiheit erwartet. Zum anderen können sowohl der vollgefe-

derte Sitz als auch die neigbare Lenksäule individuell an die Körpergröße des Fahrers angepasst werden. Alle Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet und lassen sich intuitiv und feinfühlig bedienen. Hierdurch kann der Stapler kontrolliert gesteuert und ein sicherer und ermüdungsfreier Staplereinsatz ermöglicht werden. Dank der großen Sichtfenster genießt der Fahrer auf dem Stapler eine exzellente Rundumsicht. Er hat Gabelzinken und Last stets im Blick. Dies trägt nicht nur zu einem sicheren Lasthandling bei, sondern erhöht zugleich die Umschlagleistung.





Leistungsstark und robust

Alle CLARK Fahrzeuge sind nach dem bewährten "Built to Last"-Konzept entwickelt

und gebaut. Seit 1917 steht dies bei CLARK für eine solide und funktionale Bauweise mit hochwertigen Komponenten, die einen sicheren und zuverlässigen Betrieb über die gesamte Lebensdauer des Fahrzeugs sicherstellen.

Dies beginnt bei einem voll-

Dies beginnt bei einem vollverschweißten robusten Rahmen, einer schwingungsfrei gelagerten Lenkachse über die stabile Sitzhaube bis hin zu den kraftvollen und zuverlässigen Industriemotoren.







Lagertechnik

CLARK HUBWAGEN



Handhubwagen 2500 kg

LWio 15



<u>Nieder</u>hubwagen 1500 kg

WPio 15



<u>Nieder</u>hubw agen 1500 kg





Niederhubwagen 1800 kg

PWio 20



Niederhubwagen 2000 kg

LI-ION

WPX 20



Niederhubwagen 2000 kg



PPXS 20



Niederhubwagen mit klappbarer Plattform 2000 kg

PPFXS 20



Niederhubwagen Plattformausführung 2000 kg



WS 10 / WS 10M(i)



Hochhubwagen 1000 kg



SWX 16



Hochhubwagen 1600 kg

PSX 16



Hochhubwagen Plattformausführung 1600 kg

WSXD 20



Hochhubwagen Multifunktionsfahrzeug 2000 kg

SRX 14 / 16



Schubmaststapler 1400 / 1600 kg

CTX 40 / 70



Elektro-Schlepper 4000 / 7000 kg

COP1



Multifunktions-Kommissionierer 226 kg



CTR01 / CTR02



Routenzug mit autonomer Lenkung 1600 kg

Diesel- und Treibgasstapler

C 15 / 18 / 20s



Verbrennungsmotor Superelastik- oder Luftbereifung 1500 / 1800 / 2000 kg

S 20 / 25 / 30 / 35



Verbrennungsmotor Superelastik- oder Luftbereifung 2000 / 2500 / 3000 / 3500 kg

S 20C / 25C / 30C / 32C



Verbrennungsmotor Bandagenbereifung 2000 / 2500 / 3000 / 3200 kg

GTS 20 / 25 / 30 / 33



Verbrennungsmotor Superelastik- oder Luftbereifung 2000 / 2500 / 3000 / 3300 kg

S 40s / 45s / 50s / 50 / 55



Verbrennungsmotor Superelastik- oder Luftbereifung 4000 / 4500 / 5000 / 5500 kg

C 60 / 70 / 75 / 80



Verbrennungsmotor Superelastik- oder Luftbereifung 6000 / 7000 / 7500 / 8000 kg

CGC 40 / 50 / 55



Verbrennungsmotor Bandagenbereifung 4000 / 5000 / 5500 kg

CGC 60 / 70



Verbrennungsmotor Bandagenbereifung 6000 / 7000 kg

C 80 D 900



Verbrennungsmotor Superelastik- oder Luftbereifung 8000 kg

Elektrostapler

THE FORKLIFT

GTX 16 / 18 / 20s



48 Volt Superelastikbereifung 1600 / 1800 / 2000 kg

GEX 16 / 18 / 20s



48 Volt 1600 / 1800 / 2000 kg

Superelastikbereifung

SE 25 / 30S / 30 / 35



80 Volt Superelastikbereifung 2500 / 3000 / 3500 kg

GEX 40 / 45 / 50



80 Volt Superelastikbereifung 4000 / 4500 / 5000 kg

LI-ION

EPX20i/22i/25i/30i/32i



Superelastik- oder Luftbereifung 2000 / 2200 / 2500 / 3000 / 3200 kg



Elektrostapler Diesel- und Treibgasstapler Lagertechnik



Weltweite Präsenz

CLARK Fahrzeuge sind rund um den Globus im Einsatz.



Zuverlässiger Ersatzteilservice

Über 120.000 Artikel im Ersatzteilzentrum Duisburg, Deutschland.





Flächendeckendes Händlernetz

Über 550 Vertriebspartner in mehr als 90 Ländern sorgen für eine hohe Verfügbarkeit unserer Produkte und Dienstleistungen.

Ausgezeichnete Qualität

CLARK ist Vorreiter für hohe Qualitätsstandards und innovative Produktentwicklungen.

Händler: 4576084



CLARK EUROPE GmbH