

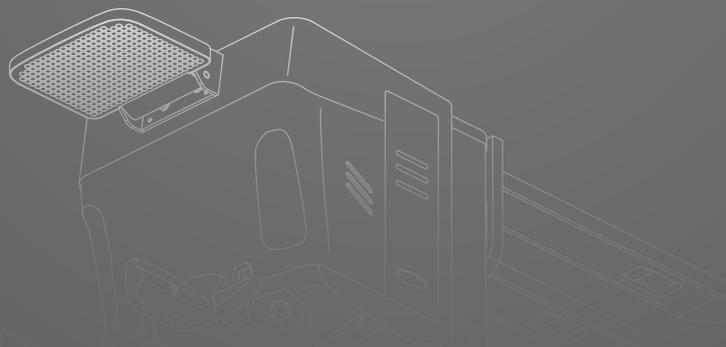
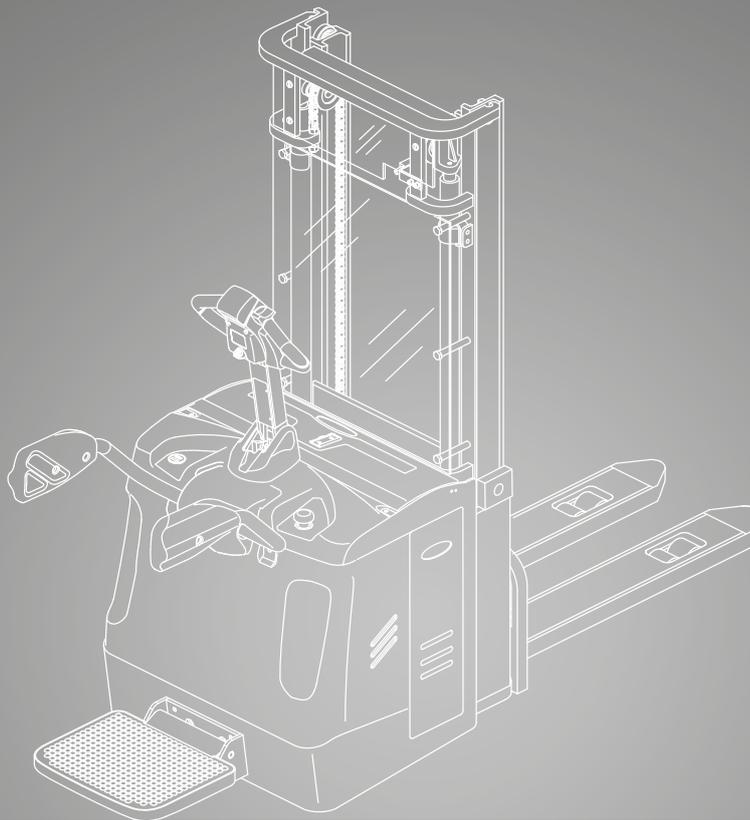
PSX 16

Elektro-Hochhubwagen

Plattformausführung mit Seitenschutzbügel

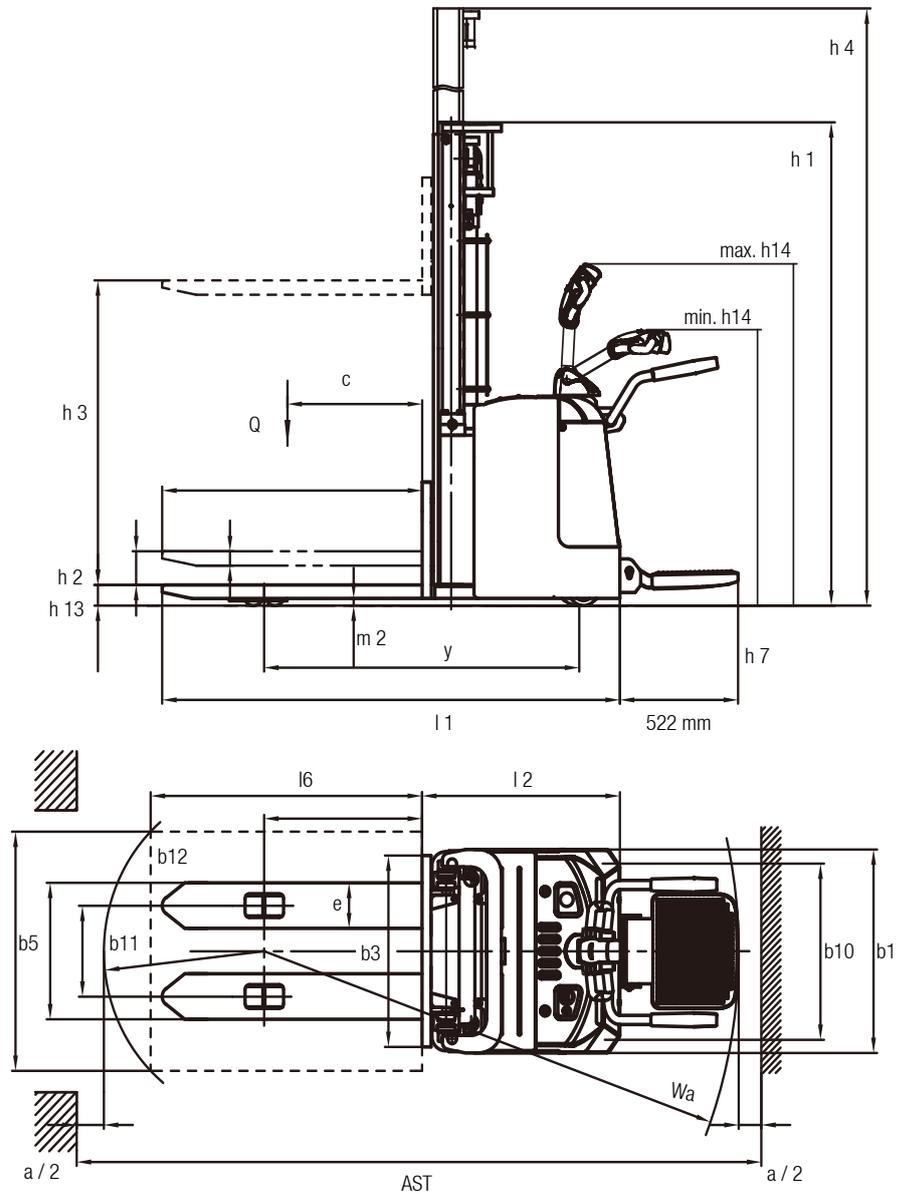
Optional mit Lithium-Ionen-Technologie

1600 kg



ABMESSUNGEN

PSX16



$$R_h = \sqrt{x^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$A_{st} = W_a + l_6 - x + a \text{ wenn } R_h < W_a$$

$$A_{st} = R_h + l_6 - x + a \text{ wenn } R_h > W_a$$

Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN



Technische Daten nach VDI 2198

	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	PSX16	PSX16 Li-ion	
	1.3 Antrieb		24 V Elektro	
	1.4 Bedienung		Geh / Stand	
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1600	
	1.6 Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	
	1.8 Lastabstand	x (mm)	693	
	1.9 Radstand	y (mm)	1375	
Gewicht	2.1 Eigengewicht inkl. Batterie (s. 6.5)	kg	1240	
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	960 / 1880	
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	860 / 380	
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung		Polyurethan	
	3.2 Reifengröße, vorn		Ø 230 x 75	
	3.3 Reifengröße, hinten		Ø 85 x 70	
	3.4 Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 130 x 55	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1 x + 1 / 4	
	3.6 Spurweite, vorn	b10 (mm)	574	
	3.7 Spurweite, hinten	b11 (mm)	380	
Grundabmessungen	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2020	
	4.3 Freihub	h2 (mm)	100	
	4.4 Hub *1	h3 (mm)	2912	
	4.4.1 Hubhöhe	h3 + h13 (mm)	3000	
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	3465	
	4.8 Standhöhe	h7 (mm)	160	
	4.9 Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	1150 / 1480	
	4.15 Höhe gesenkt	h13 (mm)	88	
	4.19 Gesamtlänge (Plattform oben / unten)	l1 (mm)	2030 / 2552	
	4.20 Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	879	
	4.21 Gesamtbreite	b1 (mm)	850	
	4.22 Gabelzinkenmaße	s • e • l (mm)	60 x 190 x 1150	
	4.24 Gabelträgerbreite	b3 (mm)	800	
	4.25 Gabelaußenabstand	b5 (mm)	570	
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	28	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer *3	Ast (mm)	2605 / 2965		
4.34.1 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *3	Ast (mm)	2575 / 2935		
4.35 Wenderadius *3	Wa (mm)	1730 / 2090		
Leistung	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	8 / 8	
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,13 / 0,16	
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,22 / 0,13	
	5.8 Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *2	%	8 / 16	
	5.10 Betriebsbremse		Elektrisch	
Antrieb/Motor	6.1 Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1,6	
	6.2 Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	3,0	
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Ja	Nein
	6.4 Batteriespannung/Nennkapazität	Ah (5hr)	24 V / 375	24 V / 205
	6.5 Batteriegewicht	kg	212/288	60 + Zusatzgewicht
	6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kg		-
	- Batterietyp		Traktionsbatterie	Lithium-Ionen-Batterie
	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC	
Sonst.	10.5 Ausführung Lenkung		Servolenkung	
	10.7 Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB(A)	74	

*1) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle *2) Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu=0,6$ bei 1,6 km/h

*3) Plattform oben / unten, Abmessung abhängig vom Batterieraum (siehe Zusatztablelle)

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung.

Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.

Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

ALLGEMEINE DATEN

Hubgerüstübersicht PSX16 / PSX16 Li-ion

Hubgerüst	Hubhöhe (h3+h13)	Bauhöhe eingefahren (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)	Freihub (h2)
	mm	mm	mm	mm
Standard	2700	1870	3165	100
	3000	2020	3465	100
	3300	2170	3765	100
	3600	2320	4065	100
	3900	2470	4365	100
Triplex	4000	1822	4460	1390
	4500	2022	4960	1590
	4800	2122	5260	1690
	5000	2187	5460	1760
	5300	2278	5760	1840
	5500	2352	5910	1910
	5800	2452	6210	2010
Hi-Lo	2700	1820	3135	1320
	3000	1970	3435	1470
	3300	2120	3735	1620

Batterieraumabhängige Abmessungen

Abmessungen		Model	PSX16		
		Batterie	Traktionsbatterie*		Lithium-Ionen
Batterieraumausführung			L	XL	Li-ion
6.4 Batteriekapazität		Ah	250 / 375	500	205
1.9 Radstand		y mm	1375	1447	1375
4.19 Gesamtlänge	mit Plattform oben	L1 mm	2030	2100	2030
	mit Plattform unten		2552	2622	2552
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken	mit Plattform oben	L2 mm	879	951	879
	mit Plattform unten		1401	1473	1401
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	mit Plattform oben	Asr mm	2605	2675	2605
	mit Plattform unten		2965	3035	2965
4.34.1 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	mit Plattform oben	Ast mm	2575	2648	2575
	mit Plattform unten		2935	3008	2935
4.35 Wenderadius	mit Plattform oben	Wa mm	1730	1802	1738
	mit Plattform unten		2090	2162	2098
6.5 Batteriegewicht (min/max)		kg	212 / 288	362 / 380	60 + Zusatzgewicht

* Seitlicher Batteriewechsel je nach Ausführung möglich

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

PSX16

Elektrisches Heben und Absenken

- Feinfühliges Heben und Senken
- Griffgünstige Positionierung der Bedienelemente
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen der Deichsel
- Für Links- und Rechtshänder gleichermaßen geeignet

Fahrzeug Display

- Batterieentladeanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Batteriemanagement
- Anzeige von Fehlercodes

Einsatz

- Für den Einsatz auf mittleren bis langen Transportstrecken
- Kraftvoller 24 Volt-Antrieb
- Reibungsloser und leiser Betrieb
- Elektrische Servolenkung
- Manövrierbar auf engstem Raum durch hochklappbare Plattform und eingeklappte Seitenschutzbügel (Mitgängerbetrieb)
- Programmierbares Fahrverhalten

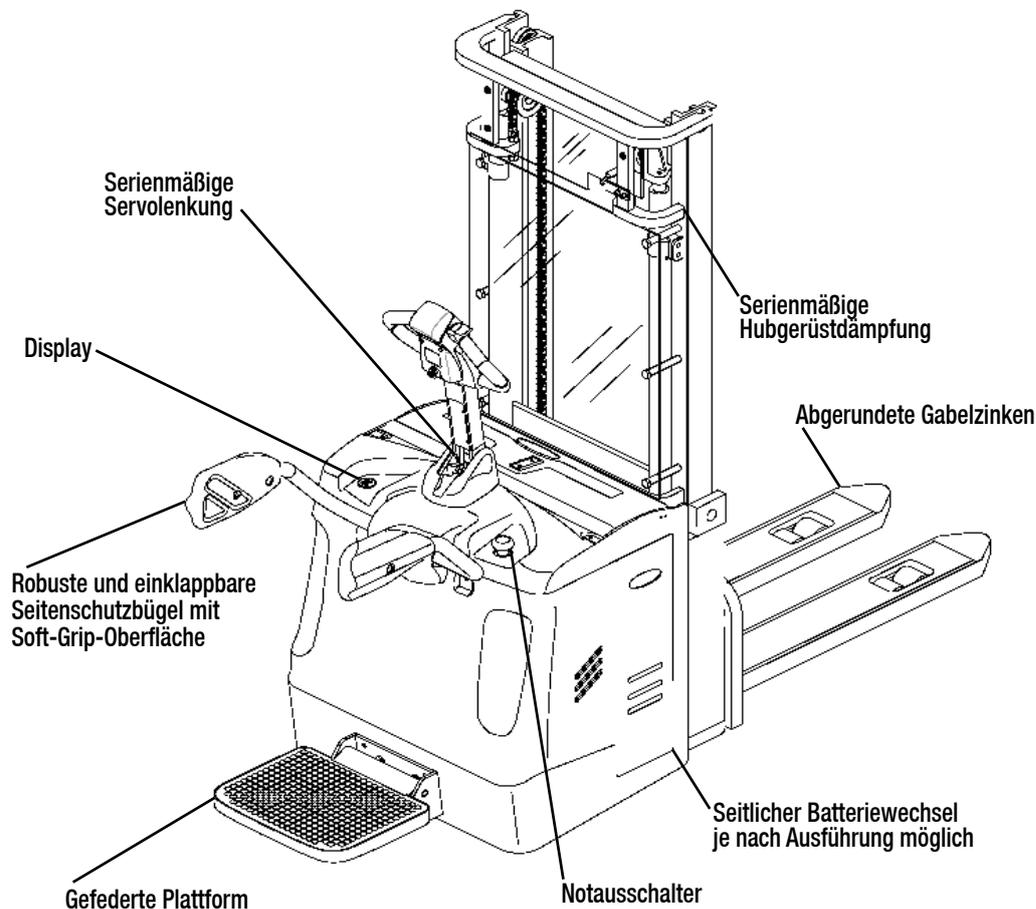
Batterien

- Lithium-Ionen-Version mit 205 Ah verfügbar
- Kurze Ladezeit
- In nur 10 Minuten können 7 % Batteriekapazität der Lithium-Ionen-Batterie aufgeladen werden
- Hohe Verfügbarkeit durch Zwischenladung der Lithium-Ionen-Batterie
- Ein Nachladen der Lithium-Ionen-Batterie ist an jeder 230 Volt-Steckdose möglich
- Batteriekapazität bei Blei-Säure-Batterien bis zu 500 Ah
- Für Blei-Säure-Batterien sind zwei unterschiedliche Batterieräume verfügbar: für 375 Ah oder 500 Ah Batterien
- Batteriewechseltische sind separat erhältlich

Sicherheit

- Geringe Tritthöhe der Plattform von nur 160 mm erleichtert das Auf- und Absteigen
- Rückrollschutz an Steigungen
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven
- Beim Verlassen der Plattform wechselt das Fahrzeug automatisch in den Stand-by-Modus und ist nicht mehr verfahrbar

Produktivität und Ergonomie für anspruchsvolle Einsätze mit bis zu 5800 mm Hubhöhe.



PSX16 mit Fahrerstandplattform und Seitenschutzbügeln

Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.

		PSX16
Allgemein	Wartungsarmer AC-Fahrmotor	•
	Ausführung mit Initialhub	–
	Ausführung mit gefederter Plattform	•
	Ausführung mit Seitenschutzbügel	•
	Proportionales Hydrauliksystem	•
	Hubgerüstdämpfung beim Heben	–
	Hubgerüstdämpfung beim Senken	•
	Geschützte Hubzylinder	•
	Kletterrollen / Einfahrhilfe (nur mit Initialhub)	–
	Robuste Batteriehaube aus Metall	•
	Stabile 4-Punktauflage	•
Antrieb und Batterien	Einfach-Lastrolle (Polyurethan)	X
	Tandem-Lastrolle (Polyurethan)	•
	Servolenkung	•
	Profiliertes Antriebsrad	X
	Batterieentladeanzeige	•
	Seitlicher Batteriewechsel	X
	Lithium-Ionen-Batterie	X
	Batterieraum für Blei-Säure-Batterien mit 250/375 Ah oder 500 Ah	X
Sicherheit	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	PIN-Code-Aktivierung	–
	Fingerschutz durch Plexiglas am Hubmast	•
	Fingerschutz durch Schutzgitter am Hubmast	–
	Taster zum Fahren mit hochgestellter Deichsel	–
	Lastenschutzgitter (Höhe 1220 mm/ Breit 820 mm)	–
	Hohe Resttragfähigkeiten auch bei großen Hubhöhen	•
	Symmetrisches Lenkverhalten durch mittige Deichsel	•
	Automatische Hubabschaltung bei max. Hub	•
	Automatischer Halt auf Steigungen (automatische Parkbremse)	•
Ergonomie bei Plattformauführung	Ergonomische Sicherheitsdeichsel	•
	Kriechgangfunktion an der Deichsel	–
	Rutschfeste Plattformoberfläche	•
	Geringe Tritthöhe der Plattform von nur 160 mm	•
	Automatischer Standby-Modus beim Verlassen der Plattform	•

• = Serienausstattung; x = Option; – = Nicht Verfügbar