

# PSX 16



**ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN**  
PLATTFORMAUSFÜHRUNG MIT  
SEITENSCHUTZBÜGELN  
TRAGFÄHIGKEIT: 1600 KG



ERHÄLTICH MIT  
LITHIUM-IONEN-TECHNOLOGIE

SERIENMÄSSIG MIT  
SERVOLENKUNG

BEQUEMES UND SICHERES  
ARBEITEN

**Li-ion**  
CLARK Lithium-Ion-Power



# ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN **PSX16**

Plattformausführung mit Seitenschutzbügeln

## **Produktivität und Ergonomie für anspruchsvolle Einsätze mit bis zu 5800 mm Hubhöhe**

Der Elektro Hochhubwagen PSX16 von CLARK bietet mit serienmäßiger Servolenkung, einem seitlichen Batteriewechsel und einer Batteriekapazität von bis zu 375 Ah alles, was für einen anspruchsvollen industriellen Einsatz benötigt wird. Das proportionale Hydrauliksystem sorgt dabei für ein feinfühliges und sicheres Heben und Senken von Lasten.

Das Fahrzeug ist zudem als Lithium-Ionen-Version erhältlich – genau das Richtige für Betreiber, die von den Vorteilen dieser Technologie profitieren möchten, wie zum Beispiel von kurzen Zwischenladungen der Lithium-Batterien für eine hohe Verfügbarkeit im Mehrschichteinsatz.





- Hohe Tragfähigkeiten bis 5,8 m
- Serienmäßige Servolenkung
- Lithium-Ionen-Technologie erhältlich

Technische Daten: Elektro-Hochhubwagen PSX16



Tragfähigkeit:  
1600 kg



Hubhöhe:  
max. 5800 mm



Fahrgeschwindigkeit:  
max. 6 km/h



Leistung  
Antriebsmotor:  
1,6 kW



Batterieleistung:  
Blei-Säure-Version  
max. 375 Ah



Batterieleistung:  
Lithium-Ionen-Version  
205 Ah

# ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN PSX16

Plattformausführung mit Seitenschutzbügeln

## HIGHLIGHTS



1

### PROPORTIONALES HYDRAULIKSYSTEM

- Feinfühliges Heben und Senken
- Sicheres Warenhandling
- Intuitive Steuerung



2

### ERGONOMIE

- Gute Rundumsicht
- Serienmäßig mit Servolenkung
- Seitenschutzbügel mit Soft-Grip-Oberfläche für einen angenehmen Halt bei Kurvenfahrt
- Aktivierung der Seitenschutzbügel ohne Verlassen des Fahrzeugs möglich
- Gefederte Standplattform für ein vibrationsarmes und somit stressfreies Fahren



4

3



### MITGÄNGERBETRIEB IN PLATZKRITISCHEN ARBEITSBEREICHEN

- Die Standplattform und Seitenarme können bei engen Platzverhältnissen eingeklappt werden.
- Im Mitgängerbetrieb ist die Fahrgeschwindigkeit reduziert und ermöglicht hierdurch ein präzises Rangieren.



3

#### LANGE EINSATZZEITEN

- Lithium-Ionen-Version mit 205 Ah
- Zwischenladefähigkeit der Lithium-Ionen-Batterie
- Für Blei-Säure-Batterien ist ein Batterieraum für Batterien von bis zu 375 Ah verfügbar
- Seitlicher Batteriewechsel zum Wechseln von Blei-Säure-Batterien
- Batteriewechseltische sind separat erhältlich



4

#### LEISTUNG

- Hohe Resttragkräfte durch 4-Punkt-Auflage
- Serienmäßige Hubgerüstdämpfung
- Leistungsstarke Hydraulikpumpe



5

#### SICHERHEIT

- Geringe Tritthöhe der Plattform von nur 160 mm erleichtert das Auf- und Absteigen
- Rückrollschutz an Steigungen
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven
- Beim Verlassen der Plattform wechselt das Fahrzeug automatisch in den Stand-by-Modus und ist nicht mehr verfahrbar
- Display mit Batterieentladeanzeige, Betriebsstundenzähler sowie Fehler-Code-Meldungen

# ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN **PSX16**

Plattformausführung mit Seitenschutzbügeln

## LITHIUM-IONEN-TECHNOLOGIE

### LITHIUM-IONEN-TECHNOLOGIE

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Kein Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längeren Lebenszyklus und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Kein separater Batterieladeraum und Belüftung notwendig, da sich keine Gase bilden.
- Lange Einsatzzeiten ohne das größere Batterien und somit größere Arbeitsgangbreiten benötigt werden.

### LEISTUNGSSTARKE KOMBINATION

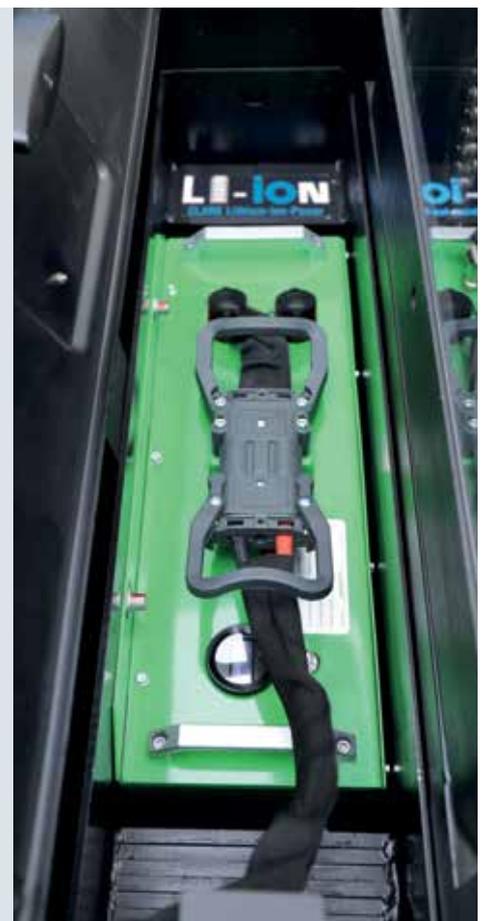
- Batterie und Ladegerät in der Lithium-Ionen-Ausführung sind optimal aufeinander abgestimmt.
- Mit einer Kapazität von 205 Ah kann durch schnelles Zwischenladen in Pausenzeiten eine 24/7-Fahrzeugverfügbarkeit erreicht werden.
- Ein Nachladen der Batterie ist an jeder 230 Volt-Steckdose möglich. Es wird kein Starkstromanschluss benötigt.

### LEBENSDAUER UND SICHERHEIT

- Unveränderte Leistungsfähigkeit im Lebenszyklus der Batterie.
- CLARK verwendet Lithium-Eisen-Phosphat (LFP), eine sichere Zellchemie, die aus ökologischer Sicht eine gute Wahl ist.
- Das verbaute Batteriemanagementsystem sorgt dabei für einen sicheren Betrieb.



LITHIUM-IONEN-TECHNOLOGIE  
optional verfügbar







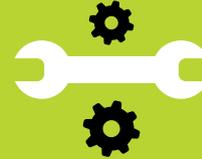
# ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN PSX16

PLATTFORMAUSFÜHRUNG MIT  
SEITENSCHUTZBÜGELN



## WELTWEITE PRÄSENZ

CLARK Fahrzeuge sind rund um den Globus im Einsatz.



## ZUVERLÄSSIGER ERSATZTEILSERVICE

Über 120.000 Artikel im Ersatzteilzentrum Duisburg, Deutschland.



## FLÄCHENDECKENDES HÄNDLERNETZ

Über 550 Vertriebspartner in mehr als 90 Ländern sorgen für eine hohe Verfügbarkeit unserer Produkte und Dienstleistungen.



## AUSGEZEICHNETE QUALITÄT

CLARK ist Vorreiter für hohe Qualitätsstandards und innovative Produktentwicklungen.



### CLARK EUROPE GmbH

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisburg / Germany  
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

### PSX16

PRINTED IN GERMANY  
© 2021 CLARK EUROPE GmbH  
xxxx